

## P+D Raddoppia con Elitron

**Atech installa il secondo sistema Elitron per P+D: il sistema di taglio Elitron THC doppia testa di taglio 3200 x 1600, con conveyor e sistema automatico di carico dei materiali.**

Per P+D, uno dei principali fornitori irlandesi di soluzioni di stampa commerciale e marketing, gestire l'intero processo produttivo internamente è un punto di forza fondamentale. Dalla progettazione creativa alla produzione fino alla consegna al cliente finale, l'azienda è specializzata in comunicazioni visive di grande impatto, dal concept alla realizzazione. I suoi servizi principali includono design grafico, design strutturale, stampa in piccolo e grande formato, finitura di stampa, stoccaggio e logistica.

Questo impegno per la qualità e l'efficienza interna ha portato all'investimento, nel 2022, in un sistema di taglio Elitron Kombo TAV. John Lloyd, Direttore Operativo di P+D, spiega: "L'installazione dell'Elitron Kombo TAV ha avuto un impatto molto positivo sulle nostre operazioni. Ha aumentato notevolmente la nostra velocità ed efficienza, soprattutto per lavori a tiratura breve e complessi. Inoltre, non dobbiamo più dipendere da fustelle fisiche, il che ha ridotto sia i tempi di preparazione che i costi, rendendoci molto più agili."



*John Lloyd, Amministratore Delegato di P+D, con l'Elitron THC*

Aggiunge: "Con il supporto e l'assistenza aggiuntiva di Atech, l'Elitron Kombo TAV si è rivelato più di una semplice macchina: è diventato una risorsa strategica per lo sviluppo delle nostre capacità creative, l'efficienza produttiva e la soddisfazione dei clienti."

## Il successo genera una nuova sfida

Il successo del primo sistema Elitron ha portato con sé anche alcune sfide.

L'efficienza e la flessibilità del taglio digitale hanno fatto sì che una quantità, sempre maggiore, di lavoro venisse indirizzata verso un'unica macchina. "Con così tanto lavoro che passava attraverso una sola macchina, si è creato un potenziale collo di bottiglia che rischiava di compromettere tutti i vantaggi in termini di produttività che avevamo ottenuto. Per proteggere il nostro flusso di lavoro, mantenere tempi di consegna rapidi e sostenere la crescita futura, avevamo bisogno di aumentare la capacità," afferma John.

"Una seconda macchina ci offre anche una maggiore resilienza operativa, permettendoci di gestire più commesse contemporaneamente. Questo riduce i tempi di inattività e ci consente di distribuire meglio il carico di lavoro tra i team. Non si tratta solo di stare al passo con la domanda, ma di anticiparla."

Quando è arrivato il momento di scegliere il secondo sistema, la decisione è stata semplice. "Abbiamo scelto di investire nuovamente in Elitron per l'affidabilità dimostrata, l'innovazione e l'allineamento con le nostre esigenze operative," afferma John. "La nostra esperienza precedente con Elitron e Atech è stata estremamente positiva. Le macchine sono robuste, precise e si integrano perfettamente nel nostro flusso di lavoro. Questo livello di fiducia, insieme all'assistenza e al supporto forniti da Atech, ci ha dato la sicurezza necessaria per procedere."

## Aumento della produttività con l'Elitron Kombo THC

P+D ha scelto il nuovo Elitron Kombo THC, un sistema di taglio a doppia testa, consegnato e installato ancora una volta dal distributore per Regno Unito e Irlanda, Atech. La scelta è stata fatta per affrontare direttamente specifiche sfide produttive.



*Progetto speciale per cliente GDO realizzato da P+D con l'Elitron THC*

"Uno dei principali problemi che affrontavamo era il rallentamento del lavoro nel reparto di finitura, soprattutto nei periodi di punta, perché dipendevamo da un solo sistema," afferma John. "La configurazione a doppia testa dell'Elitron Kombo THC ci permette di raddoppiare la produttività su lavori ripetitivi o ad alto volume, aiutandoci a rispettare scadenze strette senza compromettere la qualità."

L'installazione, gestita da Atech, è stata fluida come la prima. "Avevamo già collaborato con gli ingegneri di Atech, ed è stato un processo altrettanto semplice. Questa volta, Allan, John e David hanno dimostrato lo stesso livello di professionalità e competenza. Hanno fornito una formazione approfondita al nostro team e si sono mostrati sempre disponibili e di grande supporto. Sapere di poter contare sul supporto continuo di Atech ci dà una vera tranquillità."

Questa guida esperta ha permesso al team di P+D di essere operativo in pochissimo tempo. "L'interfaccia del sistema è intuitiva e simile a quella del nostro precedente modello Elitron, quindi il processo di apprendimento non è stato troppo impegnativo. Nel giro di pochi giorni, gli operatori gestivano i lavori in autonomia con sicurezza."

### **Impatto misurabile e nuove opportunità**

Nella pratica, il Kombo THC ha prodotto risultati immediati e notevoli. John spiega: "La caratteristica più impressionante è sicuramente la capacità di taglio a doppia testa, che ha praticamente raddoppiato la nostra velocità di taglio. Un altro elemento distintivo è il router da 3 kW, che apre nuove possibilità per il taglio e la fresatura di materiali più spessi e complessi, come legno, acrilico e PVC. Questa funzionalità ci ha permesso di ampliare la nostra gamma di prodotti e offrire ai clienti soluzioni più dettagliate e di alta qualità per espositori e insegne permanenti."

L'aumento dell'automazione offerto dal Kombo THC ha avuto un impatto estremamente positivo su tutto il flusso di lavoro di P+D, dalla fase di caricamento dei materiali fino al prodotto finito. "Le funzionalità automatizzate riducono la manipolazione manuale, il che diminuisce il margine d'errore e accelera l'intero processo produttivo. Gli operatori possono concentrarsi maggiormente sul controllo qualità e meno su attività ripetitive."

I primi dati lo confermano. "Abbiamo registrato un aumento della produttività di taglio di circa il 40-50% rispetto al nostro sistema a testa singola precedente. Inoltre, i tempi di setup e cambio lavoro si sono ridotti di circa il 30%."

Questo salto di capacità ha un impatto diretto e positivo sui clienti di P+D. L'investimento consente di offrire maggiore velocità, flessibilità e qualità. "Tempi di consegna più rapidi significano che i clienti possono portare i loro prodotti sul mercato più velocemente, ottenendo così un vantaggio competitivo," afferma John.

John Lloyd conclude: "Questa automazione fa parte di un piano più ampio per P+D: semplificare le operazioni, migliorare l'efficienza e aumentare la capacità senza compromettere la qualità. La nostra esperienza complessiva con Elitron e Atech è stata estremamente positiva. Avere un rapporto di fiducia con entrambi ci dà sicurezza sull'affidabilità delle attrezzature e sulla solidità del supporto. Questa partnership gioca

un ruolo fondamentale nel mantenere il vantaggio competitivo di P+D e nel continuare a fornire soluzioni innovative e di alta qualità che i nostri clienti si aspettano.”