

P+D Raddoppia con Elitron

Atech installa il secondo sistema Elitron per P+D: il sistema di taglio Elitron THC doppia testa di taglio 3200 x 1600, con conveyor e sistema automatico di carico dei materiali.

Per P+D, uno dei principali fornitori irlandesi di soluzioni di stampa commerciale e marketing, gestire l'intero processo produttivo internamente è un punto di forza fondamentale. Dalla progettazione creativa alla produzione fino alla consegna al cliente finale, l'azienda è specializzata in comunicazioni visive di grande impatto, dal concept alla realizzazione. I suoi servizi principali includono design grafico, design strutturale, stampa in piccolo e grande formato, finitura di stampa, stoccaggio e logistica.

Questo impegno per la qualità e l'efficienza interna ha portato all'investimento, nel 2022, in un sistema di taglio Elitron Kombo TAV. John Lloyd, Direttore Operativo di P+D, spiega: "L'installazione dell'Elitron Kombo TAV ha avuto un impatto molto positivo sulle nostre operazioni. Ha aumentato notevolmente la nostra velocità ed efficienza, soprattutto per lavori a tiratura breve e complessi. Inoltre, non dobbiamo più dipendere da fustelle fisiche, il che ha ridotto sia i tempi di preparazione che i costi, rendendoci molto più agili."



John Lloyd, Amministratore Delegato di P+D, con l'Elitron THC

Aggiunge: "Con il supporto e l'assistenza aggiuntiva di Atech, l'Elitron Kombo TAV si è rivelato più di una semplice macchina: è diventato una risorsa strategica per lo sviluppo delle nostre capacità creative, l'efficienza produttiva e la soddisfazione dei clienti."

Il successo genera una nuova sfida

Il successo del primo sistema Elitron ha portato con sé anche alcune sfide.

L'efficienza e la flessibilità del taglio digitale hanno fatto sì che una quantità, sempre maggiore, di lavoro venisse indirizzata verso un'unica macchina. "Con così tanto lavoro che passava attraverso una sola macchina, si è creato un potenziale collo di bottiglia che rischiava di compromettere tutti i vantaggi in termini di produttività che avevamo ottenuto. Per proteggere il nostro flusso di lavoro, mantenere tempi di consegna rapidi e sostenere la crescita futura, avevamo bisogno di aumentare la capacità," afferma John.

"Una seconda macchina ci offre anche una maggiore resilienza operativa, permettendoci di gestire più commesse contemporaneamente. Questo riduce i tempi di inattività e ci consente di distribuire meglio il carico di lavoro tra i team. Non si tratta solo di stare al passo con la domanda, ma di anticiparla."

Quando è arrivato il momento di scegliere il secondo sistema, la decisione è stata semplice. "Abbiamo scelto di investire nuovamente in Elitron per l'affidabilità dimostrata, l'innovazione e l'allineamento con le nostre esigenze operative," afferma John. "La nostra esperienza precedente con Elitron e Atech è stata estremamente positiva. Le macchine sono robuste, precise e si integrano perfettamente nel nostro flusso di lavoro. Questo livello di fiducia, insieme all'assistenza e al supporto forniti da Atech, ci ha dato la sicurezza necessaria per procedere."

Aumento della produttività con l'Elitron Kombo THC

P+D ha scelto il nuovo Elitron Kombo THC, un sistema di taglio a doppia testa, consegnato e installato ancora una volta dal distributore per Regno Unito e Irlanda, Atech. La scelta è stata fatta per affrontare direttamente specifiche sfide produttive.



Progetto speciale per cliente GDO realizzato da P+D con l'Elitron THC

"Uno dei principali problemi che affrontavamo era il rallentamento del lavoro nel reparto di finitura, soprattutto nei periodi di punta, perché dipendevamo da un solo sistema," afferma John. "La configurazione a doppia testa dell'Elitron Kombo THC ci permette di raddoppiare la produttività su lavori ripetitivi o ad alto volume, aiutandoci a rispettare scadenze strette senza compromettere la qualità."

L'installazione, gestita da Atech, è stata fluida come la prima. "Avevamo già collaborato con gli ingegneri di Atech, ed è stato un processo altrettanto semplice. Questa volta, Allan, John e David hanno dimostrato lo stesso livello di professionalità e competenza. Hanno fornito una formazione approfondita al nostro team e si sono mostrati sempre disponibili e di grande supporto. Sapere di poter contare sul supporto continuo di Atech ci dà una vera tranquillità."

Questa guida esperta ha permesso al team di P+D di essere operativo in pochissimo tempo. "L'interfaccia del sistema è intuitiva e simile a quella del nostro precedente modello Elitron, quindi il processo di apprendimento non è stato troppo impegnativo. Nel giro di pochi giorni, gli operatori gestivano i lavori in autonomia con sicurezza."

Impatto misurabile e nuove opportunità

Nella pratica, il Kombo THC ha prodotto risultati immediati e notevoli. John spiega: "La caratteristica più impressionante è sicuramente la capacità di taglio a doppia testa, che ha praticamente raddoppiato la nostra velocità di taglio. Un altro elemento distintivo è il router da 3 kW, che apre nuove possibilità per il taglio e la fresatura di materiali più spessi e complessi, come legno, acrilico e PVC. Questa funzionalità ci ha permesso di ampliare la nostra gamma di prodotti e offrire ai clienti soluzioni più dettagliate e di alta qualità per espositori e insegne permanenti."

L'aumento dell'automazione offerto dal Kombo THC ha avuto un impatto estremamente positivo su tutto il flusso di lavoro di P+D, dalla fase di caricamento dei materiali fino al prodotto finito. "Le funzionalità automatizzate riducono la manipolazione manuale, il che diminuisce il margine d'errore e accelera l'intero processo produttivo. Gli operatori possono concentrarsi maggiormente sul controllo qualità e meno su attività ripetitive."

I primi dati lo confermano. "Abbiamo registrato un aumento della produttività di taglio di circa il 40-50% rispetto al nostro sistema a testa singola precedente. Inoltre, i tempi di setup e cambio lavoro si sono ridotti di circa il 30%."

Questo salto di capacità ha un impatto diretto e positivo sui clienti di P+D. L'investimento consente di offrire maggiore velocità, flessibilità e qualità. "Tempi di consegna più rapidi significano che i clienti possono portare i loro prodotti sul mercato più velocemente, ottenendo così un vantaggio competitivo," afferma John.

John Lloyd conclude: "Questa automazione fa parte di un piano più ampio per P+D: semplificare le operazioni, migliorare l'efficienza e aumentare la capacità senza compromettere la qualità. La nostra esperienza complessiva con Elitron e Atech è stata estremamente positiva. Avere un rapporto di fiducia con entrambi ci dà sicurezza sull'affidabilità delle attrezzature e sulla solidità del supporto. Questa partnership gioca

un ruolo fondamentale nel mantenere il vantaggio competitivo di P+D e nel continuare a fornire soluzioni innovative e di alta qualità che i nostri clienti si aspettano.”