

Specializzata nella produzione on-demand di espositori in ondulato, nell'ultimo anno l'azienda romana ha introdotto HP Scitex 17000 e Elitron Kombo TAV

SiEnergie industrializza stampa e fustellatura 100% digitale dei materiali POP

di Lorenzo Villa, Italia Publishers



L'avventura di SiEnergie inizia nel 2006, quando Riccardo Schioppa, commerciale specialista di materiali POP cartotecnici, trasforma in business la sua passione per la creazione di espositori.

«Dialogando coi clienti, percepivo il bisogno di progetti diversi da quelli offerti dai fornitori tradizionali», racconta Schioppa. «L'impiego del cartone era agli albori, e pochi avevano competenze e strumenti per lavorarlo».

All'inizio la concorrenza è composta da scatolifici, e da qualche stampatore tradizionale, e il cartone è percepito come un materiale povero, inadatto alla stampa di grafiche e immagini di qualità.



Riccardo Schioppa
Fondatore di SiEnergie

“Abbiamo azzerato le operazioni manuali, e rimuoviamo lo sfrido dall'intero pallet dopo la fustellatura, agevolando il lavoro dell'operatore.”

«Conoscevamo bene l'ondulato, ne intuivamo il potenziale come strumento di supporto alle vendite, e ne avevamo compreso anzitempo i benefici ambientali», spiega Schioppa. «Inoltre, non avevamo i retaggi che hanno rallentato la corsa di molti scatolifici».

SiEnergie acquista un sistema di taglio Zünd G3 e gestisce internamente progettazione e prototipazione, affidando a fornitori esterni la produzione dei medi e grandi lotti. Ben presto la produzione just-in-time diventa un imperativo e, nel 2015, l'azienda acquista la stampante inkjet industriale Engico Aqua, con inchiostri a base acqua per il cartone ondulato.

«I partner produttivi erano lenti, l'attenzione all'ambiente scarsa e la qualità discutibile. Così, spontaneamente, abbiamo deciso di bandire la plastica e stampare con inchiostri green», racconta Schioppa.



Nel 2017 entra in azienda Gianni Schioppa, figlio di Riccardo, seguito nel 2019 dal nuovo socio Giuliano Balzarotti, forte di 40 anni di esperienza nel campo dei materiali POP. La loro priorità è snellire i flussi di lavoro, aumentare la capacità produttiva e la qualità. A tale scopo, nel 2019 viene introdotta una seconda Zünd G3 e, a inizio 2020, una stampante HP Scitex 17000, seguita a febbraio 2021 da una linea di taglio digitale automatizzata Elitron Kombo TAV. SiEnergie sviluppa oggi un fatturato di 5 milioni di euro (2020) con un team di 14 persone.

Apripista nel packaging digitale

Fino a un decennio fa, produrre packaging ed espositori in cartone ondulato con strumenti digitali era tutt'altro che ovvio. Eppure, sin dall'inizio, la mission di SiEnergie è offrire un prodotto cartotecnico professionale, smarcandosi dai processi tradizionali.

«Le tecnologie analogiche si sono evolute, e la flexo HD ha migliorato la qualità, ma i tempi di reazione degli operatori dell'ondulato restano biblici», sostiene Riccardo Schioppa. «Adottando un flusso digitale, invece, possiamo consegnare domani un ordine che riceviamo oggi, entro mezzogiorno».

SiEnergie si definisce una "sartoria cartotecnica", improntata alla flessibilità estrema, capace di reagire ai picchi di produzione e di trarre vantaggio anche dalle commesse non pianificate.

«La soddisfazione più grande è lavorare ogni giorno a un progetto diverso, e al tempo stesso avere un flusso di lavoro fluido», spiega Balzarotti. «Governando la progettazione, lavorando sui nesting e ottimizzando i formati, passiamo agilmente dall'espositore da banco all'isola più complessa».

Stampa e taglio automatizzati

Raggiunti volumi rilevanti di cartone stampato, nel 2019 SiEnergie esamina l'offerta dei fornitori di stampanti inkjet multi-pass di fascia industriale, e identifica in HP Scitex 17000 la piattaforma adatta alle proprie esigenze. L'ammiraglia della gamma multi-pass UV di HP, in grado di alimentare fogli fino ad un formato massimo di 1.600x3.200 mm, è dotata di carico e scarico automatici del cartone direttamente da pallet. Grazie all'alimentazione multi-sheet (fino a 4 fogli affiancati) SiEnergie può stampare facilmente anche i formati tipici dell'offset, tra cui 70x100 e 120x160 cm, con produttività che si attestano tra i 640 e gli 870 m²/h, rispettivamente in modalità "Display" e "Packaging".

Per le lavorazioni, l'azienda impiega cartone ondulato E, EE, B, EB, e cartone teso, tutto certificato FSC. Per le tirature oltre i 1.500-2.000 fogli, SiEnergie si avvale della HP PageWide T1100 installata nel 2016 presso il partner Ghelfi Ondulati. A fronte di una simile potenza di fuoco, potenziare la finitura diventa una priorità.

«Dovevamo impedire che il taglio si trasformasse in un collo di bottiglia, o peggio in un carico enorme di attività manuali con costi fuori controllo», afferma Balzarotti.

La scelta di Kombo TAV

Sebbene SiEnergie possieda tre unità di fustellatura analogiche, i tempi e i costi di approntamento delle fustelle, e le limitazioni nei formati foglio alimentabili, rendono la finitura analogica incompatibile con le lavorazioni digitali. Per questo, SiEnergie identifica in Elitron Kombo TAV la soluzione di taglio digitale più idonea a garantire tempi di consegna ridotti e sostenibilità economica, sia sui piccoli che sui medi quantitativi.

«Alcuni costruttori hanno sviluppato unità di carico e scarico, con bracci robotizzati o metti-foglio, ma Kombo TAV è l'unico sistema di taglio progettato e costruito espressamente per la produzione cartotecnica», afferma Balzarotti.

SiEnergie sceglie la configurazione "Full Automation", dotata di rulliere motorizzate per la movimentazione del cartone, che consente di precaricare più pallet.



Grazie alla tecnologia Airo Panel, Kombo TAV preleva il foglio tagliato senza tacche di tenuta, e lo impila con precisione sul pallet di raccolta.



Giuliano Balzarotti
Co-titolare di SiEnergie

“Dovevamo impedire che il taglio si trasformasse in un collo di bottiglia, o peggio in un carico enorme di attività manuali con costi fuori controllo.”

«Così abbiamo azzerato le operazioni manuali, e rimuoviamo lo sfrido dall'intero pallet dopo il taglio agevolando il lavoro dell'operatore», spiega Balzarotti.

Pronti alla produzione in linea

SiEnergie impiega stabilmente tre tecnici nel reparto di progettazione e pre stampa, mentre quattro operatori gestiscono le due Zünd G3, la HP Scitex 17000 e Elitron Kombo TAV. Un team snello, sufficiente a movimentare i pallet di cartone neutro, stampato e tagliato, che tuttavia è destinato a un'ulteriore razionalizzazione.

«Se avessimo solo HP 17000 e Kombo TAV, basterebbero due operatori. Se le unità fossero collegate da rulliere, scenderebbero a uno», afferma Schioppa. «Non è utopia, ma un progetto che stiamo elaborando insieme a Elitron».

Per supportare la crescita di commesse e volumi, e l'espansione del business all'estero, SiEnergie progetta di costruire uno stabilimento improntato alla lean production, investendo in nuovi sistemi di stampa e finitura. L'azienda punta a rimpiazzare totalmente la fustellatura analogica con sistemi digitali, e sta valutando una seconda Kombo TAV. Sul fronte qualitativo, la piattaforma Elitron, ha già provato di eguagliare la cordonatura tradizionale.

«Cerchiamo di essere flessibili sia nelle basse tirature che nei volumi più alti», conclude Gianni Schioppa. «Se alcuni clienti ci commissionano fino a 20mila espositori da banco, è per la nostra capacità di realizzarli on-demand, anche personalizzati e in più lingue».

HP Scitex 17000 e Kombo TAV operano attualmente circa 10 ore al giorno, e vengono impiegate anche per lavorazioni notturne senza presidio dell'operatore, aumentando la produttività complessiva e la redditività delle lavorazioni di SiEnergie.